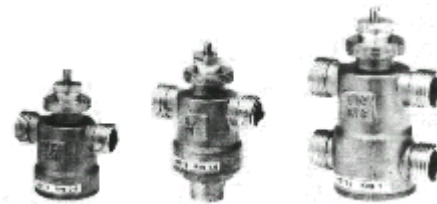


MODELES	DÉBIT kvs(*) (m <sup>3</sup> /h)	ΔP max (kPa)	RACCORDEMENTS (taraudés, joint plat) en pouces
<b>Deux voies</b>			
VST09	0.25	350	G ½
VST10	0,4	350	G ½
VST11	0,6	350	G ½
VST12	1	350	G ½
VST13	1,6	350	G ½
VST1	2,5	350	G ½
VST21	2,5	250	G ¾
VST2	4	250	G ¾
<b>Trois voies</b>			
VMT09	0.25 (0.25)	350	G ½
VMT10	0.4 (0.25)	350	G ½
VMT11	0.6 (0.4)	350	G ½
VMT12	1 (0.6)	350	G ½
VMT13	1.6 (1)	350	G ½
VMT1	2.5 (1.6)	350	G ½
VMT2	4 (2.5)	250	G ¾
<b>Trois voies avec by-pass incorporé (4 raccords)</b>			
VTT09	0.25 (0.25)	350	G ½
VTT10	0.4 (0.25)	350	G ½
VTT11	0.6 (0.4)	350	G ½
VTT12	1 (0.6)	350	G ½
VTT13	1.6 (1)	350	G ½
VTT1	2.5 (1.6)	350	G ½
VTT21	2.5 (1.6)	250	G ¾
VTT2	4 (2.5)	250	G ¾



## CARACTERISTIQUES DE CONSTRUCTION

Corps de la vanne et raccords en cuivre OT58.  
 Obturateur en IXEF garni en rilsan.  
 Tige en acier CrNi (AISI 303).  
 Joints d'étanchéité de la tige à double anneau O-ring en BUNA N. Toutes les vannes sont dotées d'un ressort de rappel interne qui maintient l'obturateur de butée sur le siège supérieur (voie directe A-AB fermée).

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Pression de fonctionnement	1600 KPa max (16 bar)
Caractéristique de régulation	egal pourcentage voie directe linéaire voie angle
Capacité de régulation (Kvs/Kvm)	≥ 50
Course	5,5 mm
Vitesse max du fluide	3 m/s
Fluides admises	
eau	
température	2T 95
additionnée avec du glycol	max 50%
Masse (poids)	Voir encombrement
Raccords	Taraudés gas Joint plat Sur demande (voir note **) raccords taraudés NPT ou CONEX

100 Kpa= 1 BAR = 10 m H<sub>2</sub>O

ΔP max = pression différentielle maximale garantie pour vanne fermée et flux ouvert.

(\*) Les valeurs indiquées entre parenthèses représentent le kvs sur les voies angle

(\*\*) **Les corps de vanne peuvent être fournis en version NPT - joint plat. Pour les commander, ajouter la lettre N, pour exemple VST2N.**

**Le corps de la vanne 1/2" et 3/4" peuvent être fournis pour raccordements avec attaques CONEX (DN15 pour 1/2"; DN22 pour 3/4"). Ajouter au modèle la lettre C, par exemple VST2C.**

## APPLICATIONS ET EMPLOI

Les vannes V.T sont employées pour la régulation de l'eau chaude et réfrigérée dans des unités terminales à deux ou quatre tubes, les installations de zone, les installations solaires, les petites batteries de post-réchauffement et de déshumidification

## SERVOMOTEURS

Les vannes V.T. sont motorisées avec les servomoteurs CONTROLLI MVT.

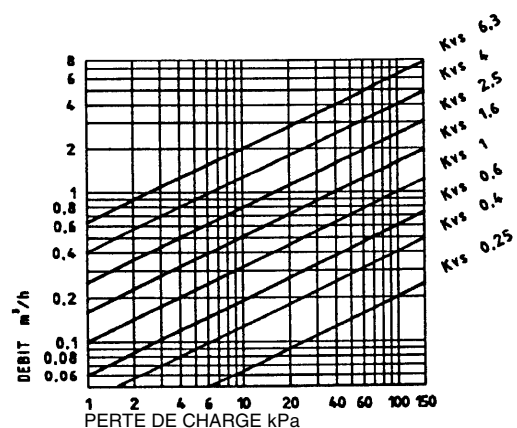
## FONCTIONNEMENT

Les vannes V.T. sont toutes normalement fermées (pour ce qui concerne la voie directe A-AB).

L'obturateur en caoutchouc confère à tous les modèles une étanchéité parfaite aussi bien sur la voie directe que sur la voie angle.

L'action de ressort présent dans la vanne garantit l'étanchéité parfaite avec DP max appliquée même avec le servomoteur désaccouplé.

## DIAGRAMME PERTE DE CHARGE



940369

Rev. d	06/00	1	DBL025F
--------	-------	---	---------

# CONTROLLI

ISO 9002

Direction et établissement  
 16010 SANT'OLCESE Genova  
 Italie  
 Phone +39 01073061  
 Telefax +39 0107306870/871

Bureau de représentation  
 Cité descartes  
 7 rue Albert Einstein  
 77420 Champs sur Marne - France  
 Téléphone 1-64 68 39 95  
 Télécopieur 1-64 68 05 45

**invensys**  
 An Invensys company

# INSTALLATION ET MONTAGE

Avant de monter les vannes, s'assurer que les tuyauteries sont propres, exemptes de résidus de soudure, parfaitement en ligne avec le corps de vanne et non exposées à des vibrations.

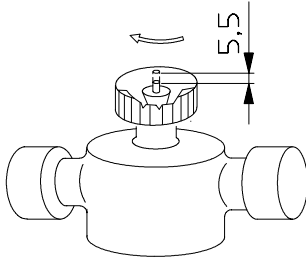
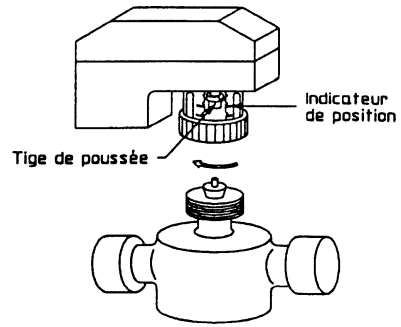
Les vannes peuvent être montées dans n'importe quelle position, en évitant celles où la tige est tournée vers le bas. Les vannes 3 voies sont normalement montées en mélangeuses (voir ill.4).

Si les vannes sont montées en diviseuses (une entrée AB et deux sorties A et B) la pression différentielle maximale pour un fonctionnement normal est réduite à 1/3 de la valeur spécifiée.

La vanne désaccouplée du servomoteur peut être mise en position avec tige abaissée (voie directe A-AB ouverte) en serrant le bouchon sur la vanne (voir ill. 2).

# ASSEMBLAGE VANNES V.T.

avec servomoteur MVT



ILL. 1

N4039

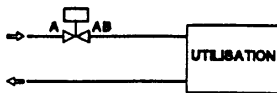
N4039

ILL. 2

Avant d'assembler le servomoteur MVT à la vanne, s'assurer que la tige de poussée se trouve au niveau de l'indicateur de position supérieur. Visser à fond le collier M30x1,5 sur le taraudage qui se trouve sur le corps de vanne (Voir Ill. 1).

# SCHEMAS D'APPLICATION

Vannes à 2 voies



N4003

FIG. 3

Vannes à 3 voies

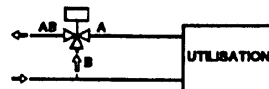
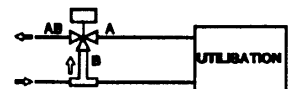
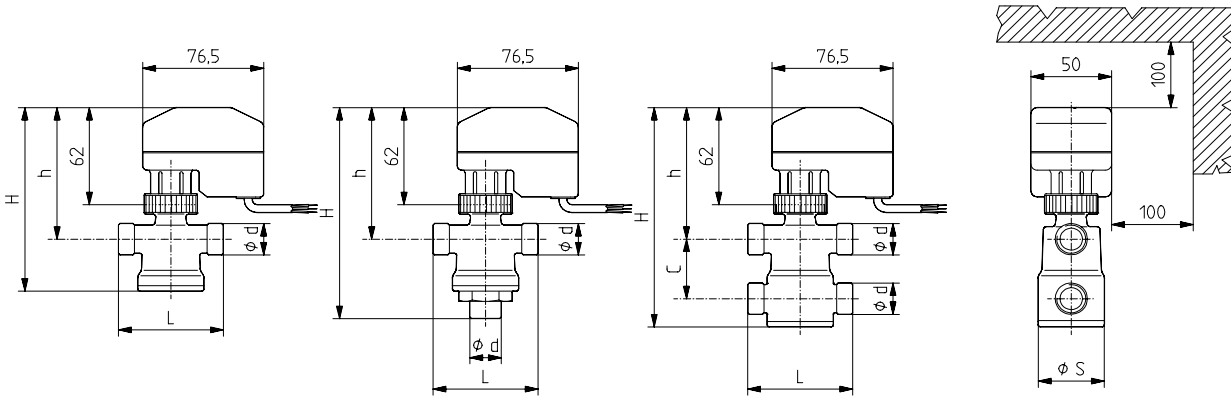


FIG. 4

Vannes à 3 voies avec bypass incorporé



# PLAN D'ENCOMBREMENT VANNES V.T. (mm)



MOD. VANNE	Ø d	L	Ø S	C	H	h	Poids seule vanne (kg)
VMT09/10/11/12/13/1	G1/2	66	42	--	142	85	0.45
VMT2	G3/4	77	46	--	147	88	0.55
VST09/10/11/12/13/1	G1/2	66	42	--	124	85	0.40
VST21/2	G3/4	77	46	--	131	88	0.50
VTT09/10/11/12/13/1	G1/2	66	42	38	141	85	0.50
VTT21/2	G3/4	77	46	65	166	88	0.70

Les caractéristiques indiquées sur cette dépliant pouvant être modifiées sans préavis.